

Intergard 345

环氧漆

产品说明

这是一种双组份低溶剂，高固含量，固化迅速的环氧底漆 / 面漆，含有锌磷酸盐防腐颜料。

设计用途

本产品适合作一道或两道底漆 / 面漆，或作为中间漆，涂覆于推荐的防腐底漆之上。Intergard 345 提供防腐保护，具有抗化学烟雾、抵制泄漏及良好的耐磨性能。最适用于不严重的腐蚀环境以及需要快速干燥 / 迅速重涂的场合。

Intergard 345 涂装数据

颜色	根据 Chromascan 色谱的各种颜色
光泽	半光泽
体积固体份	70 %
典型厚度	干膜厚 100-150 微米 (4-6 密耳)，相当于湿膜厚 143-214 微米 (5.7-8.6 密耳)。
理论涂布率	在干膜厚 125 微米和注明的固体份的条件下，5.6 平方米 / 公升 在干膜厚 5 密耳和注明的固体份的条件下，225 平方英尺 / 美制加仑
实际涂布率	考虑适当的损耗系数
涂覆方法	无气喷涂、空气喷涂、刷涂、滚涂
干燥时间	

温度	推荐面漆 重涂间隔			
	表干 ▲	硬干 ▲	最小 ▲	最大
10°C (50°F)	90 分钟	7 小时	7 小时	无限制*
15°C (59°F)	75 分钟	5 小时	5 小时	无限制*
25°C (77°F)	60 分钟	2 ½ 小时	2 ½ 小时	无限制*
40°C (104°F)	30 分钟	1 小时	1 小时	无限制*

* 参见国际油漆公司工业防护漆部门的《定义与缩略语》

▲ 详细信息参阅产品特性部分

法规符合性数据

闪点	基料 (A 组分)	固化剂 (B 组分)	混合后
	33°C (91°F)	43°C (109°F)	34°C (93°F)
产品重量	1.45 千克 / 公升 (12.1 磅 / 加仑)		
溶剂含量	270 克 / 公升 (2.25 磅 / 加仑)	英国 - PG6/23 (92), Appendix 3	美国 - EPA Method 24



Ecotech 是由国际涂料技术界领先的 International Protective Coatings (国际油漆公司工业防护漆部门) 倡导的一项计划，旨在将环保型产品在全球范围内加以推广使用。

Intergard 345

环氧漆

表面处理

所有待涂覆的表面均应清洁、干燥、无污染。涂漆之前，所有表面均应根据ISO 8504:1992标准进行判定和处理。

如果有油脂，应根据SSPC-SP1标准，用溶剂清洗。

喷射清理

喷射清理应达到Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) 或SSPC-SP6喷射处理标准。如果在喷射处理和涂覆Intergard 345之间出现氧化现象，表面必须重新进行清理，达到规定的目测标准。

喷射清理过程中所显露出来的表面缺陷应以适当的方式进行磨光、填补或处理。

Intergard 345适用于经过喷射清理最初达到上述标准，但随后在条件良好的车间里自然退化7-10天的表面。材料表面可以退化到Sa2标准，但必须没有松散粉状残余物。

涂覆底漆的钢材

焊缝和受到损坏的部位必须经过喷射清理，达到Sa2^{1/2} (ISO 8501-1:1988) 或SSPC-SP6标准。

如果车间涂覆的底漆显示严重或较多的衰变，可能需要进行全面的清扫清理。

混凝土、预制件等

Intergard 345适合涂覆于混凝土。建议在涂覆第一道时，用国际油漆公司的稀释剂对Intergard 345进行10-15%的稀释，这样它能够很好地渗透到混凝土内，并作为一层底漆或密封涂层。

混凝土必须至少固化28天，才能涂覆。混凝土的水分含量必须低于6%。所有表面必须清洁、干燥、没有固化时形成的杂物、脱模剂、镭涂后形成的混合物、表面硬化剂、风化物、油脂、灰尘、旧的涂层以及松散的混凝土。所有浇筑和预制的混凝土（最好）必须清扫或进行酸浸蚀，以便避免混凝土表面出现沫状物。

施工

混合

Intergard 345以双组份出售。必须用所供应的比例进行整体混合。一旦两部分混合后，材料应在规定的混合使用寿命期间使用。

(1) 用动力搅拌器搅拌基料（A部分）。

(2) 把所有固化剂（B部分）加入基料（A部分），用动力搅拌器彻底搅拌。

混合比

4:1，根据体积

混合使用寿命

10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
3 小时	2 小时	60 分钟	45 分钟

无气喷涂

推荐使用

- 喷嘴直径 0.43-0.53 毫米 (17-21 毫英寸)
- 喷嘴处理漆压力不低于 176 千克/平方厘米 (2,500 磅/平方英寸)

空气喷涂 (带压力罐)

推荐使用

喷枪 DeVilbiss MBC 或 JGA
空气量 704 或 765
喷漆嘴 E

刷涂

仅适用于小区域

典型厚度 75-100 微米 (3-4 密耳)

滚涂

仅适用于小区域

典型厚度 75-100 微米 (3-4 密耳)

稀释剂

International GTA220
(或 GTA415)

稀释度勿超过当地环保法规限制。

清洁剂

International GTA220
(或 GTA415)

作业暂停

请勿让漆料留在漆管、喷枪或喷涂设备中。用 International GTA220 彻底冲洗所有设备。油漆混合后不宜重新密封。如果作业暂停时间较长，建议重新开工时使用新调成的漆料。

清洁

用后立即用 International GTA220 清洗所有设备。建议在施工过程中也定时冲洗喷涂设备。清洗的频度取决于喷涂量、温度和时间，包括所有的中断时间。剩余漆料和空罐均应根据有关的地区法规处理。

Intergard 345

环氧漆

产品特性

一道涂覆的最大膜厚可以通过无气喷涂法取得。如果使用其它方法，一道涂覆很可能达不到所需的成膜。如果采用空气喷涂法，可能需要多道交叉喷涂，才能取得最佳的成膜。在温度较低或较高的条件下，可能需要特定的涂覆技术，才能达到最大的成膜。

在使用刷涂或辊涂法涂覆 Intergard 345 时，可能需要多道涂覆才能取得规定的总干膜厚度。

如果温度低于 5°C (41°F)，本产品就不能适当地固化。若要使 Intergard 345 具有最佳的性能，大气固化温度应高于 10°C (50°F)。

涂覆时，表面最低温度必须超过 3°C (5°F)，并且至少高于露点。

在空间受到限制的小区域涂覆 Intergard 345 时，应确保适当的通风。

在腐蚀性不严重的环境下，建议最小干膜厚为 100 微米 (4 密耳)，以便确保合适的防腐性能。不过，在无侵蚀、低腐蚀的情况下，如 ISO 12944 part 2 所规定的相当于 C2 的环境，可以用 Intergard 345 进行一道涂覆，干膜厚为 80 微米 (3.2 密耳)。

如果在涂覆过程中或紧接在涂覆后出现冷凝现象，可能会导致无光泽的表面，或成膜质量低劣。

在使用某些颜料时，尤其是根据 Chromascan 色谱需要添加大量颜料取得较深的颜色时，有必要增加干燥时间及重涂的次数。详细信息请向国际油漆公司工业防护漆部门咨询。

如果在规定的干燥时间之前遭遇露水或雨淋，可能导致涂覆表面退化，进而影响结构的整体性能。这种情况在颜色较深的涂料中尤其常见。

Intergard 345 适合用于淡水或海水中。不过只能使用某些颜色。请与国际油漆公司工业防护漆部门联系，获取特定的咨询。

与所有其它环氧一样，Intergard 345 在裸露时会出现粉化及退色现象。不过，这一现象不会影响它的防腐性能。

如果表面需要持久保持光泽和颜色，可使用推荐的面漆进行重涂。

系统配套性

Intergard 345 一般直接涂覆于经过喷射清理的钢材表面。不过，它也可以直接涂覆在下列底漆上：

Intercure 200
Intercure 200HS
Intergard 345
Intergard 251
Intergard 269
Intergard 345
Interzinc 42
Interzinc 52
Interzinc 315

推荐的面漆：

Interfine 629HS
Intergard 735
Intergard 740
Interthane 870
Interthane 990

有关其它合适的底漆和面漆，请向国际油漆公司工业防护漆部门咨询。

Intergard 345

环氧漆

补充信息

本说明书有关的工业标准、术语和缩略语，详情可在国际油漆公司工业防护漆产品说明书中的以下各个章节查到：

- 定义与缩略语
- 表面处理
- 涂料涂覆
- 实际与理论涂布率

这些章节的内容有单行本供索取。

安全注意事项

本产品应由专业涂装操作人员根据本说明书、材料安全数据表和包装容器上的使用说明中的建议在生产场地使用。如果没有阅读本材料安全数据表（MSDS），则不可使用本产品。该说明书已由国际油漆公司工业防护漆提供给用户。

涂覆和使用本产品的一切工作都必须根据各种有关的国家卫生、安全和环保标准与法规进行。

如果要在涂有本产品的金属材料上进行焊接或火焰切割，将散发出尘埃和烟雾，因此需要使用合适的个人防护设备，采取充分的局部抽气通风措施。

如果对本产品是否适用有怀疑，请向国际油漆公司工业防护漆部门查询详情。

包装规格	20 公升组	Intergard 345 基料 Intergard 345 固化剂	20 公升容器, 装 16 公升 5 公升容器, 装 4 公升
	5 公升组	Intergard 345 基料 Intergard 345 固化剂	5 公升容器, 装 4 公升 1 公升容器, 装 1 公升
其它规格, 请向国际油漆公司工业防护漆部门查询			
运载重量	U.N. Shipping No.	UN 1263	
	20 公升组 5 公升组	26.8 千克 (59.1 磅) 基料 (A 组分) 4.3 千克 (9.5 磅) 固化剂 (B 组分) 22.7 千克 (50 磅) 基料 (A 组分) 3.9 千克 (8.7 磅) 固化剂 (B 组分)	
储存	储存有效期	在 25°C (77°F) 的温度条件下至少可保存 18 个月。此后应再检查后使用。储存在干燥、遮阳处, 远离热源和火源。	

声明

本说明书提供的信息可能不详尽, 如果事先未就本产品的适用性获得本公司的书面确认, 而将本产品用于本说明书明确建议范围之外的用途, 责任自负, 所有保证说明或具体的销售条款均收录于《国际油漆公司工业防护漆部门销售条款》中, 可以索取。虽然我们努力确保就本产品提供的所有建议 (在本说明书或其他材料中) 正确无误, 但是底材的质量和条件以及影响本产品使用和涂装的众多因素, 均在我们的控制范围之外, 因此, 除非我们出具明确的书面同意, 否则我们对产品性能概不承担任何责任, 对因使用本产品造成的损失或损害 (除本公司疏忽造成的死亡或人身伤害之外), 也概不负责。本说明书中的资料将根据实践经验和本公司的产品持续开发政策, 不时加以修改。

在使用产品前, 用户有责任检查本说明书为最新版本。发行日期: 2003 年 5 月 27 日

版权所有 © International Paint Ltd. 和 International 系商标。

国际油漆公司工业防护漆 全球供应

总部	亚洲地区	大洋洲地区	欧洲地区	中东地区	北美地区	南美地区
P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	3 Neythal Road Jurong Town Singapore 628570	115 Hyde Road Yeronga Brisbane Queensland Australia	P.O. Box 20980 Oriol House 16 Connaught Place London, W2 2ZB England	PO Box 37 Dammam 31411 Saudi Arabia	6001 Antoine Drive Houston Texas 77091	Av Paiva 999, Neves, Sao Gonçalo Rio de Janeiro Brazil
电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500	电话: (65) 663 3066 传真: (65) 266 5287	电话: (61) 7 3892 8888 传真: (61) 7 3892 4287 安全与健康: (61) 1800 807 001	电话: (44) 20 7479 6000 传真: (44) 20 7479 6500	电话: (966) 3 812 1044 传真: (966) 3 812 1169	电话: (1) 713 682 1711 传真: (1) 713 684 1514	电话: (55) 21 624 7100 传真: (55) 21 624 7123

当地办事处:

电话: (86) 21 62097722 传真: (86) 21 62782124